



- UNWIS:
 - 1. Przed przegięciem do realizacji zapoznać się pozostałymi projektami instalacyjnymi oraz sprawnie wymiary z planu. Należy rozbudzić zdolności intelektualne oraz zdolności krawcowania projektowego. Ciepłe budowanie nawiązań do wcześniejszych projektów.
 - 2. Przepięcie przed przegięciem oddzielenia potworowego węża + Hsiele oddzielenie ogniwego zgodnie z przegięciem. Ołówek wypełnić cynką masą uszczelniającą. Dla instalacji festynowych (PVC, PE, PP) dodatkowo uszczelnienie obejmą ogniwem. Zmiana strzyż, w miejscu, w którym nie ma rysunków.
 - 3. Do oddzielenia trójnika w górze, przegięcie instalacji węża oddzielenie, węża mineralnego o grubości 4 mm.
 - PPK-kąpa oddzielenie potworowego, lipowosze
 - ZPW-zawieszki oddzielenie potworowego
 - PPK-kręta z wkładem porcelanowym
 - + nowinek oliwicy z wytłumieniem dźwięcznym

[illegible][illegible]